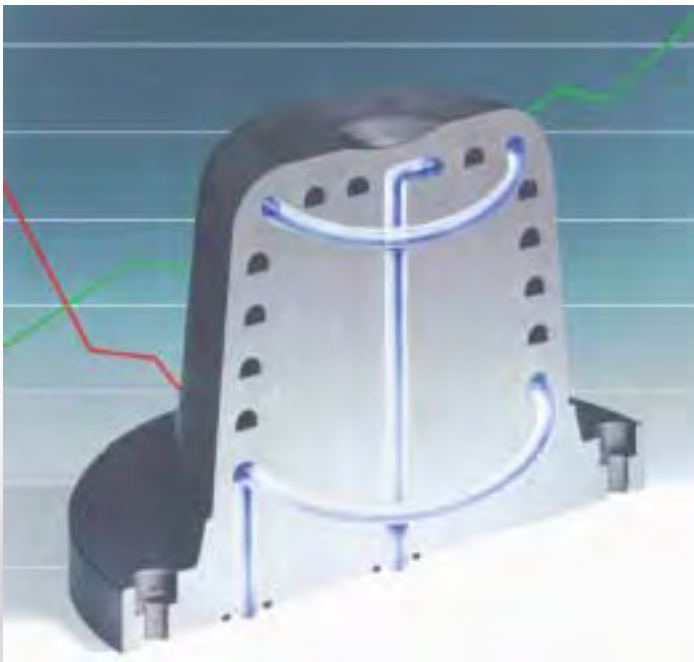


Innovatives
Thermo-
Management
für
Spritzgieß-
werkzeuge



CONтура[®]

Contura MTC GmbH

Körnerstraße 30 · D-58706 Menden

Phone: +49 (0) 23 73-3 96 46-50

Fax: +49 (0) 23 73-3 96 46-70

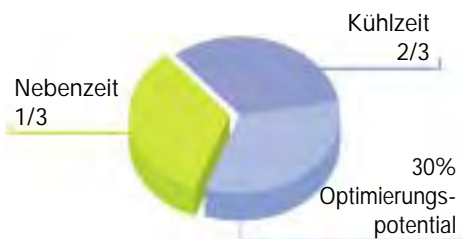
E-Mail: info@contura-mtc.de

www.contura-mtc.de

Werkzeugtemperierung als wirtschaftlicher Aspekt

Das Spritzgießwerkzeug ist in seiner Wirtschaftlichkeit entscheidend davon abhängig, wie gut und schnell der Wärmeaustausch zwischen Schmelze und Werkzeug erfolgt. Neben dem rein wirtschaftlichen Aspekt der geringsten Zykluszeit spielt aber auch die konstante Bauqualität eine sehr wichtige Rolle.

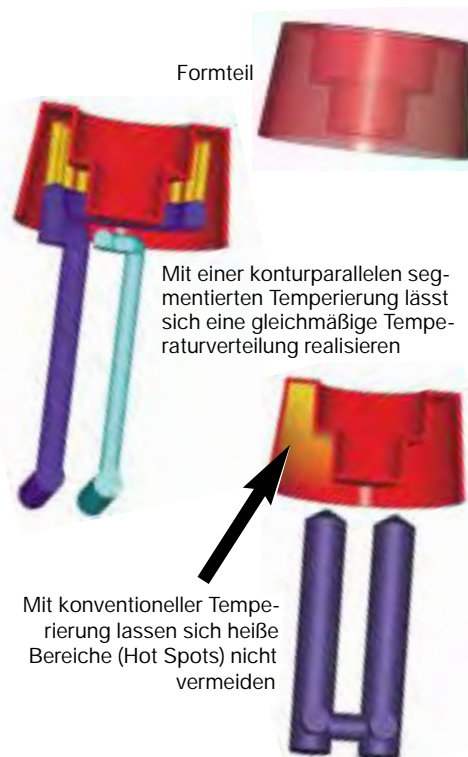
Um beides zu erreichen, - **optimale Qualität bei schnellem Zyklus** - ist eine gleichmäßige Temperaturverteilung und -steuerung an der Werkzeugwandung und damit ein optimaler Wärmetausch ein Muss.



Mit einer optimierten Temperierung lässt sich die Zykluszeit im Schnitt um 30% reduzieren.

Thermo-Management von Spritzgießwerkzeugen

Bei den heutigen Kunststoffbauteilen handelt es sich meistens um komplexe drei-dimensional geformte Geometrien mit einem hohen Grad an Multifunktion. Dadurch ergeben sich auch thermisch komplexe Zusammenhänge im Werkzeug, die mit einer konventionellen Temperierung nicht immer ausreichend behandelt werden können.



Die Lösung bietet eine konturparallele, segmentierte Werkzeugtemperierung.

Kurze thermische Leitstrecken und eine gleichmäßige Verteilung der Temperierkanäle im Werkzeug sind das Ziel einer optimierten Werkzeugtemperierung. Mit einer konturparallelen, segmentierten Temperierung lässt sich ein Thermo-Management im Werkzeug realisieren, das den Ansprüchen des Kunststoffteiles in vollem Umfang gerecht wird, d.h. kunststoffgerechte Verarbeitung.



Beispiel einer konturparallelen, segmentierten Temperierung

Die Technologie der konturparallelen, segmentierten Temperierung ermöglicht:

- Flexible Gestaltung der Werkzeugtemperierung
- Kritische Bereiche im Werkzeug können separat angesteuert werden
- Kostensparende Auslegung durch gezielte Einsätze im Werkzeug
- Gleichmäßige Schwindung reduziert die Verzugsneigung

CONTURA MTC GmbH

Die Verringerung der Zykluszeit, die Optimierung der Formteilqualität und die nachweisliche Reduzierung von Stückkosten hat sich das junge Unternehmen CONTURA MTC GmbH in Menden zur Aufgabe gemacht.

Ziel der Mitarbeiter ist es, dem Kunden **kostengünstige Komplettlösungen** im Bereich der Werkzeugtemperierung anzubieten.

Nutzen Sie unsere mehr als zehnjährige Erfahrung in der Erstellung von konturfolgenden Temperierungen.

Unser Leistungsprogramm:

Auslegung und Konstruktion konventioneller Temperierung



Auslegung, Konstruktion und Fertigung von Werkzeugeinsätzen mit konturparalleler Temperierung

Thermo-technische Beratung mittels Infrarotkamera



und vieles mehr, sprechen Sie uns an